

Instruction Manual and Catalogue of Replacement Parts

Manuel d'Instructions et Catalogue de Pièces de Rechange

Betriebsanleitung und Ersatzteilkatalog



Model No. No. 12 MINCER ATTACHMENT Modele No. HACHOIR ACCESSORIE Modell Nr. ANSATZWOLF

> ML. 25250 25258 25259



<u>NOTES</u>



No.12 MINCER ATTACHMENT

| INSTRUCTIONS FOR USE | PAGE 5 |
|-------------------------|-----------|
| including | |
| OPERATION | |
| CLEANING | |
| ASSEMBLY AFTER CLEANING | |
| INDEX OF SPARE PARTS | 9 |

HACHOIR ACCESSOIRE No.12

| | PAGE |
|------------------------------|------|
| INSTRUCTIONS D'UTILISATION | 6 |
| comprenant | |
| OPERATION | |
| NETTOYAGE | |
| REMONTAGE APRES NETTOYAGE | |
| | _ |
| INDEX DES PIECES DE RECHANGE | 9 |
| | |
| | |

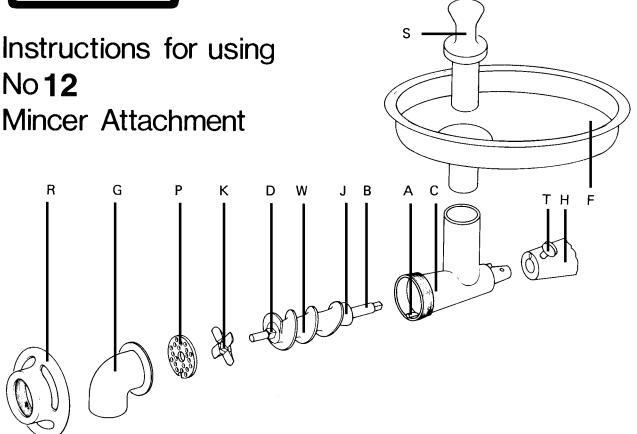
ANSATZWOLF Nr.12

| GEBRAUCHSANNEISUNG | SEITE 7 |
|--------------------|------------|
| inhalt | |
| BETRIEB | |
| REINIGUNG | |
| ZUSAMMENBAU | |

VERZEICHNIS DER ERSATZTEILE

<u>NOTES</u>

HOBART



OPERATING INSTRUCTIONS

Remove all pieces of bone from the meat. Cut meat into strips for speed of feeding. Place receiving tray in position. Feed meat into cylinder steadily — do not force. Always use feed stick ('S'). Keep your hands out of the cylinder. Switch off the machine as soon as you have finished using it.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

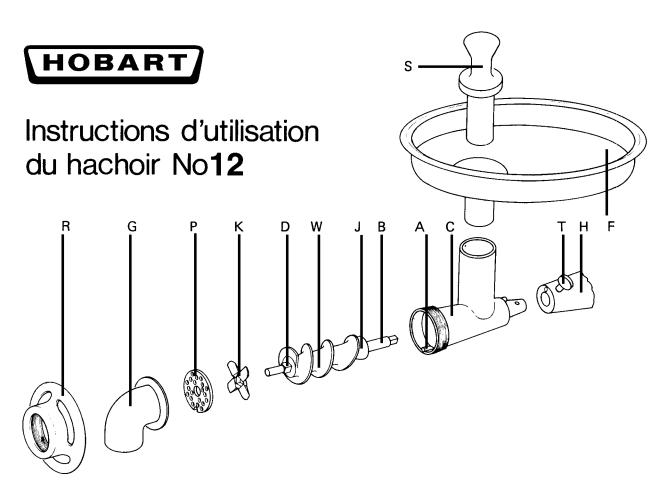
- 1. Assemble cylinder 'C' into hub 'H' and lock with thumbscrew 'T'.
- 2. Place feed pan 'F' on cylinder 'C'
- 3. Before fitting the worm assembly 'W' smear fibre washer 'J' and drive shaft 'B' with edible oil.
- 4. Fit worm assembly 'W' into cylinder 'C'
- 5. Fit knife 'K' onto square drive stud 'D' with cutting edges outwards.
- 6. Fit plate 'P' up to knife 'K' making sure that the notch engages onto plate pin 'A'
- 7. Thread outlet guard 'G' through ring 'R' before fitting same.
- 8. A few drops of oil should be applied to the outside thread of Cylinder 'C'.

CLEANING INSTRUCTIONS

First switch off the machine.

Never attempt to wash the chopper end whilst it is fitted to machine.

- 1. Remove feed stick 'S'.
- 2. Remove feed pan 'F'.
- 3. Remove adjusting ring 'R'.
- 4. Remove plate 'P' and knife 'K' (retain plate with knife).
- 5. Remove worm assembly 'W'.
- 6. Release thumbscrew 'T' and withdraw cylinder 'C' from hub 'H'.



UTILISATION: Conseils

Désosser la viande Retirer les nerfs Couper la viande en lanières ou en petits morceaux (taille d'un oeuf) Placer un plateau de réception sous le hachoir Introduire la viande dans le hachoir régulièrement — ne pas forcer l'alimentation Toujours utiliser le poussoir ('S'). Garder les mains éloignées du hachoir Le hachage terminé arrêter la machine

MONTAGE DU HACHOIR

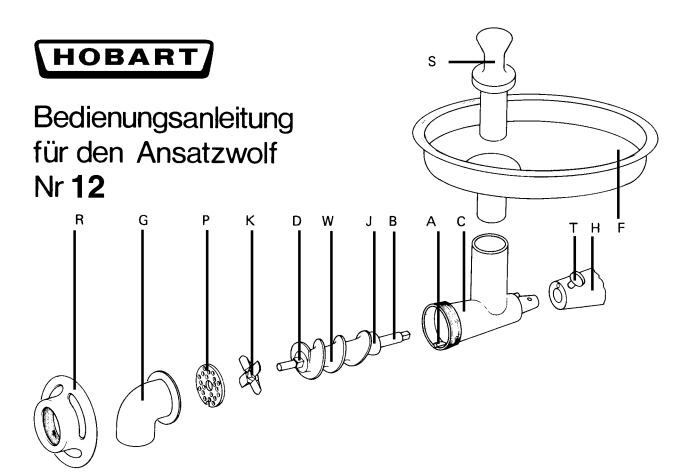
- 1. Introduire la partie conique du hachoir 'C' dans le moyeu de la prise accessoires de la machine et bloquer avec la vis 'T'.
- 2. Emboiter la trémie 'F' dans le corps du hachoir.
- 3. Avant d'engager la vis 'W' huiler (vaseline) l'arbre 'B' et la rondelle 'J'.
- 4. Engager à fond la vis 'W' dans le hachoir 'C'. Vérifier l'engagement du carré d'entrainement.
- 5. Monter le couteau 'K' sur le carré d'entrainement 'D' de la vis, les arêtes coupantes du couteau tournées vers l'extérieur.
- 6. Monter la filière 'P'. S'assurer que le pion d'arrêt 'A' est engagé dans l'encoche de la filière.
- 7. Monter la sortie de sécurité 'G' dans le volant 'R'.
- 8. Huiler le filetage extérieur du corps de hachoir 'C'.

NETTOYAGE

ARRETER LA MACHINE

Ne jamais laver le hachoir lorsqu'il est monté sur la machine.

- 1. Retirer le poussoir 'S'.
- 2. Retirer la trémie. 'F'.
- 3. Retirer le volant 'R'.
- 4. Retirer la filière 'P' et le couteau 'K'. Repérer la face de la filière en contact avec le couteau (Stocker ensemble la filière et le couteau).
- 5. Retirer la vis 'W'.
- 6. Dévisser la vis 'T' et sortir le corps du hachoir 'C' de la prise accessoire 'H' de la machine.



BETRIEBSANLEITUNG

Entfernen Sie alle Knochenstücke vom Fleisch Schneiden Sie das Fleisch in Stücke zum schnelleren einfüllen Stellen Sie eine Auffangschüssel unter den Wolfauslass Füllen Sie Fleisch in den Wolf ein – ohne Gewalt anzuwenden Benützen Sie den Stopfer ('S'). Nicht mit den Händen nachstopfen Schalten Sie das Gerät aus, sobald Sie die Arbeit beendet haben

ZUSAMMENBAU – ANLEITUNG :

- 1. Stecken Sie das Wolfsgehäuse 'C' in die Ansatznabe 'H' und drehen Sie die Schraube 'T' fest.
- 2. Setzen Sie die Schale 'F' auf das Wolfsgehäuse 'C' auf.
- Vor dem Einbau der Schnecke 'W' sollten Sie die Fiberscheibe 'J' und den Lagerzapfen 'B' mit Paraffinöl einölen.
- 4. Stecken Sie die Schnecke 'W' in das Wolfsgehäuse 'C'.
- 5. Setzen Sie das Kreuzmesser 'K' auf den Schneckenzapfen 'D' (mit den Schneidkanten nach aussen).
- 6. Setzen Sie die Lochscheibe 'P' auf das Kreuzmesser 'K', so dass die Nut in der Lochscheibe über dem Stift 'A' einrastet.
- 7. Schieben Sie den Auslasskrümmer 'G' durch den Überwurfring 'R', bevor beide Teile zusammen mit dem Wolfgehäuse verschraubt werden.
- 8. Ab und zu sollten einige Tropfen ÖL auf das Aussengewinde gegeben werden.

REINIGUNGSCHINWEIS:

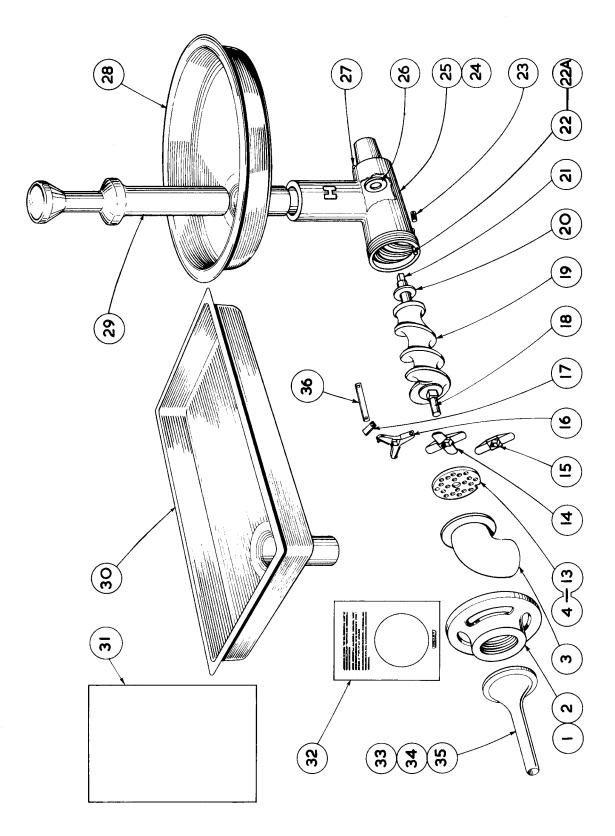
Zuerst die Maschine ausschalten

Nie den Ansatzwolf im angebauten Zustand reinigen.

- 1. Herausnehmen des Stopfers 'S'.
- 2. Abnehmen der Schale 'F'.
- 3. Überwurfring 'R' abschrauben.
- 4. Herausnehmen der Lochscheibe 'P' und des Kreuzmessers 'K' (beide zusammen festhalten).
- 5. Herausnehmen der Schnecke 'W'.
- 6. Lösen der Schraube 'T' und Herausnehmen des Wolfgehäuses 'C' aus der Ansatznabe 'H'.



No. 12 mincer attachment hachoir accessoire Ansatzwolf



PLE-200172



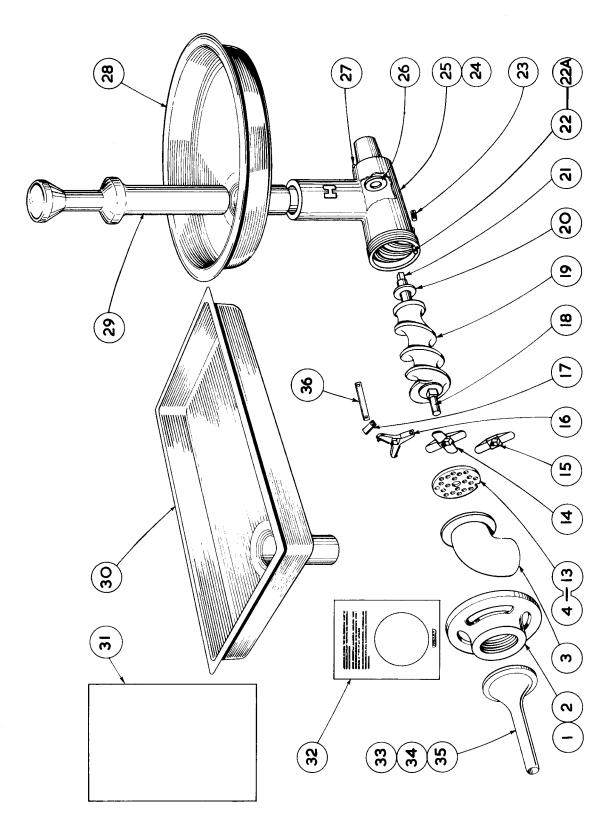
No. 12 mincer attachment hachoir accessoire Ansatzwolf

| key no. ref. Pos. Nr. | part no. pieces no. Teile-Nr. | part name nom de la piece Teile-Benennung | qty. qte. Stck. |
|-----------------------------|-------------------------------------|---|-----------------------|
| 1 | D-77667-2 | adjusting ring (tinned) volant (étamé) Überwurfring (Verzinnt) | 1 |
| 2 | D-77667-3 | adjusting ring (tinned & chromium plated) volant (étamé – chromé) | 1 |
| 3 | B-55236 | Uberwurfring (verzinnt & verchromt) chopper outlet guard sortie de sécurité Auslasskrümmer | 1 |
| 4 | M-55782 | 4.5 mm dia hole chopper plate (3/16") filiére Ø 4,5 4,5 Lochscheibe | 2 |
| 5 | M-55784 | 10mm dia hole chopper plate (3/8") filiére Ø 10 10 mm Lochschiebe | 1 |
| 6 | M55354 | 3 mm Lochscheibe filiére Ø 3 3mm Lochscheibe | N Si W |
| 7 | M-55781 | 6mm Liberischeibe 6mm dia hole chopper plate (1/4'') filiére Ø 6 6 mm Lochscheibe | N S W |
| 8 | M-55785 | 13mm dia hole chopper plate (1/2") filiére Ø 13 13mm Lochscheibe | N S N |
| 9 | M-55808 | "Lico" 3 mm hole chopper plate filiére Ø 3 "Lico" 3mm Lochscheibe "Lico" | N Si W |
| 10 | M55809 | filiére Ø 5 "Lico" 5mm Lochscheibe "Lico" | N S V |
| 11 | M-55810 | "Lico" 10mm hole chopper plate filiëre Ø 10 "Lico" 10 mm Lochscheibe "Lico" | N S W |
| 12 | M-55355 | filler plate filler plate Füllscheibe | N S W |
| 13 | M55789 | "Lico" 3 hole filler plate filiére "Lico" 3 trous pour pâté en croûte 3-Loch Füllscheibe "Lico" | N S W |
| 14 | M-55778 | knife 4 bladed couteau 4 lames 4 Schneidigers messer | 3 |
| 15 | M-55356 | knife 2 bladed couteau 2 lames 2 Schneidiges messer | N S V |
| 16 | B135369 | knife "Lico" 3 bladed (includes spanner) couteau "Lico" 3 lames (compr. la clé) 3 Schneidiges messer (mit schlüssel) "Lico" | v S V |
| 17 | | SU-E-9-25 "Lico knife blades (spares for B-135369) SU-E-9-25 "Lico" lames (pour couteau B-135369) "Lico" Messerplatten (ersatzteile fur B-135369) | v S V |
| 18 | 15877 | plate stud axe du couteau et de la filiére Scheiben – lagerzapfen | 1 |
| 19 | P—15876 | worm vis Schnecke | 1 |
| 20 | M-3310 | thrust washer rondelle Fiberscheibe | 1 |
| 21 | M-4284 | square drive stud arbre à carré d'entrainement Antriebszapfen | 1 |
| 22 | V-4034 | plate pin pion d'arrêt Arretierstift | 1 |
| 22A | B-122999 | plate pin pion d'arret Arretierstift | |
| 23 | V _4310 | retaining screw for plate pin vis de retenue du pion d'arrêt Befestigungsschraube für arretierstift | 1 |
| 24 | E-117896-1 | chopper cylinder (tinned) corps de hachoir (étamé) Wolfgehäuse (verzinnt) | 1 |
| 25 | E-117896-2 | chopper cylinder (tinned & chrome) corps de hachoir (étamé chromé) Wolfgehäuse (verz. & verchromt) | 1 |
| 26 | V-4838 | thrust washer rondelle Lagerscheibe | 1 |

9



No. 12 mincer attachment hachoir accessoire Ansatzwolf



PLE-200172



No. 12 mincer attachment hachoir accessoire Ansatzwolf

| key no. ref. Pos. Nr. | part no. pièces no. Teile-Nr. | part name nom de la pièce Teile-Benennung | qty. qte. Stck. |
|-----------------------------|-------------------------------------|---|-----------------------|
| 27 27 | M-79213 | stop stud pion de centrage Verdrehsicherung | <u> </u> |
| 28 | D-117901 | feed pan – round (tinned) trémie ronde (étamée) Schale – rund (verzinnt) | 1 |
| 29 | 119922 | stomper assembly poussoir ensemble Stopfer | 1 |
| 30 | E-120903 | feed pan – rectangular trémie rectangulaire Schale – rechteckig | 1 |
| 31 | C-136902 | instruction card pochette d'instructions Bedienung sanleitung | 1 |
| 32 | C-136961 | label – warning etiquette de recommandations Warnschild | 1 |
| 33 | M-50052 | lamb filler entonnoir à saucisse (agneau) Lamm Füllhorn | WO SD WB |
| 34 | M-50053 | sheep filler entonnoir à saucisse (mouton) Schaf Füllhorn | WO SD WB |
| 35 | M-50054 | pig filler entonnoir à saucisse (porc) Schwein Füllhorn | WO SD WB |
| 36 | A-135551 | spanner (Lico knives) clé pour lames ''Lico'' Schlüssel (Für ''Lico'' messer) | WO SD WB |
| | D-119759-1 | chopper cylinder assy No. 12 (tinned) (comprising 5 parts) hachoir ≠ ≠ 12 (étamé) (comprenant 5 pièces) Wolfgehäuse Nr. 12 Komplett (Verzinnt) (Teile 22 – 27) | 1 |
| | D-119759-2 | chopper cylinder assy No. 12 (tinned & chrome) (parts 22 – 27) hachoir ≠ ≠ 12 (´etamé – chromé) (pièces 22 – 27) Wolfgehäuse Nr. 12 Komplett (verz & verchromt) (Teile 22 – 27) | 1 |
| | M-15878 | assembly of chopper worm and studs (parts 18 – 21) sous-ensemble de la vis (pièces 18 – 21) Schnecke Mit Zapfen (Teile 18 – 21) | 1 |

